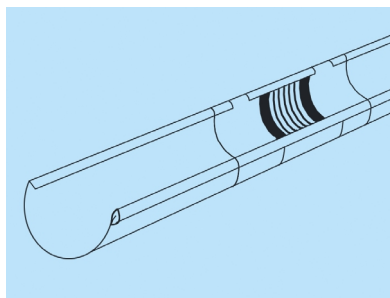
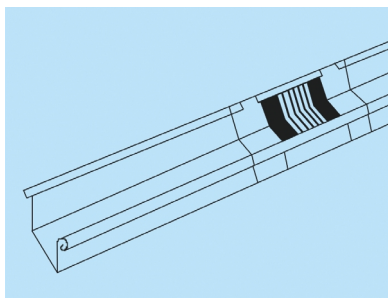


Valeurs indicatives pour les espacements de montage et le façonnage des éléments de dilatation



Exemple de montage : cf. schéma au verso



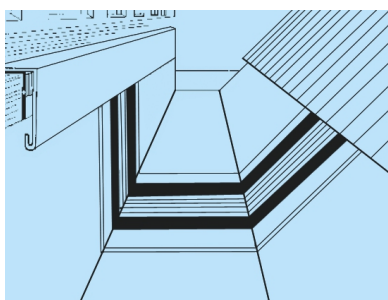
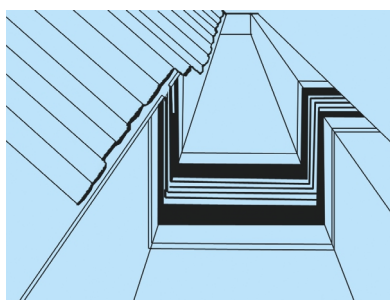
Suspendue sur crochets:

Gouttière demi-ronde, carrée, moulurée

Entre-axes nécessaires entre les Eléments de dilatation Semmler:

	Alu	Cuivre, zinc, acier inox
≤ 500 mm développé	12 m	15 m
> 500 mm développé	8 m	10 m

Appliquer la **moitié** de la longueur indicative pour les angles externes ou le début de la gouttière. Pour les angles internes, appliquer le **quart** de la longueur indicative.

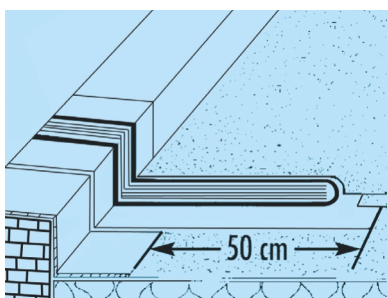
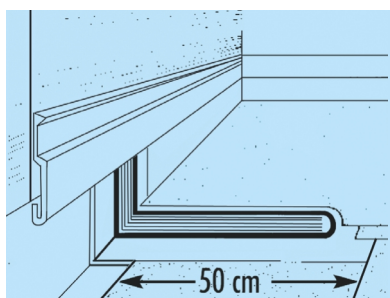


Chéneau encaissé: Chéneau encaissé non collé, gouttière type shed et recouvrement de mur

Entre-axes nécessaires entre les Eléments de dilatation Semmler:

	Alu	Cuivre, zinc, acier inox
≤ 500 mm développé	8 m	10 m
> 500 mm développé	6 m	8 m

Appliquer la **moitié** de la longueur indicative pour les angles externes ou le début de la gouttière. Pour les angles internes, appliquer le **quart** de la longueur indicative.



Élément à 1 tête:

Pour bordures de toit ou jonction de mur toit plat

Entre-axes nécessaires entre les Eléments de dilatation Semmler:

	Alu	Cuivre, zinc, acier inox
	5 m	6 m

Appliquer la **moitié** de la longueur indicative pour les angles externes ou la jonction de tôle (début). Pour les angles internes, appliquer le **quart** de la longueur indicative.

Conseils pour le façonnage et la pose des éléments de dilatation

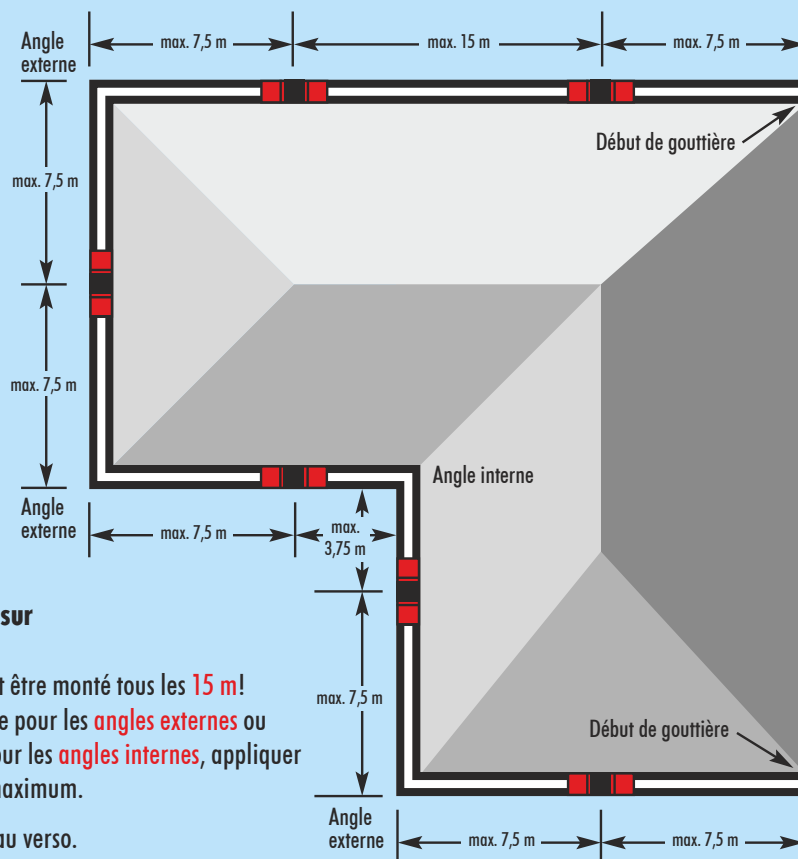
Lors du pliage d'éléments de dilatation, veiller à ce que :

- La barre de pliage présente un rayon minimum de 2 mm.
- À partir d'une épaisseur de tôle de 1 mm, respecter un rayon de pliage de 5 mm.
- Selon l'épaisseur de la partie centrale en caoutchouc, la joue de pliage doit être ajustée 3 - 4 mm plus bas, afin d'éviter un déchirement.
- La partie centrale en caoutchouc ne doit pas être écrasée ou abîmée. Pour ce faire, il convient de plier une bande de tôle en aluminium de 2 - 5 mm, de façon à ce qu'elle puisse être enfilée comme un sabot sur la barre de pliage. On obtient ainsi un rayon de pliage supérieur et l'on évite d'abîmer la partie centrale en caoutchouc.
- Les éléments de dilatation peuvent être montés dans tous les profils prédéfinis par brasage ou soudage.
- Lors du brasage ou soudage, recouvrir la tôle devant le caoutchouc ainsi que la partie centrale en caoutchouc avec un chiffon mouillé, de façon à ce que la chaleur ne soit pas transmise à la partie centrale en caoutchouc. Un espacement minimum de 6 cm par rapport à la partie centrale en caoutchouc doit être respecté. Le contact avec une flamme nue doit être absolument évité.



Semmler
EXPANSION ELEMENTS

Exemple de montage:



Exemple: Gouttière en zinc suspendue sur crochets jusqu'à 500 mm développé.

Cela signifie qu'un **élément de dilatation** doit être monté tous les **15 m**!
Appliquer la **moitié** de la longueur indicative pour les **angles externes** ou le **début de la gouttière**: **7,5 m** maximum. Pour les **angles internes**, appliquer le **quart** de la longueur indicative: **3,75 m** maximum.

Autres matériaux et dimensions: cf. tableau au verso.

Conseils pour le pliage des éléments de dilatation.

La partie centrale en caoutchouc de l'élément de dilatation ne doit pas être écrasée ni abîmée lors du pliage. Pour ce faire, il est possible de plier une bande de tôle en aluminium de 2 - 5 mm, de façon à ce qu'elle puisse être enfilée comme un sabot sur la barre de pliage. On obtient ainsi un rayon de pliage supérieur et l'on évite d'abîmer la partie centrale en caoutchouc.

L'idéal est d'utiliser une plieuse type piano : Une partie de l'insert piano peut être retirée pour la barre de pliage, de façon à éviter tout écrasement ou endommagement du caoutchouc.



Machine à sabot © Semmler GmbH 2011



Machine type piano © Semmler GmbH 2011

